

## Montaże firmy AEW

Często broń i luneta są już tak drogie, że klient pragnie zaoszczędzić na montażu lunet. Natomiast sensownym



jest, nawet przy taniej broni wybór jakościowo solidnego montażu, gdyż tylko on może zagwarantować odporność lunety na strzał a tym samym niezmienną jej pozycję. Takie montaże produkuje min. w Gerbrunn koło Würzburga firma Ernst Apel GmbH (EAW). Jest to stosunkowo niewielki zakład, ale wyposażony w najnowsze obrabiarki sterowane elektronicznie.

EAW definiuje odporność na strzał jako dokładne takie samo położenie lunety, nawet po oddaniu kilku tysięcy strzałów. Taka wysoka precyzja montażu może być tylko wtedy osiągnięta, gdy luneta zamocowana jest do broni bez jakichkolwiek naprężeń. Bądź co bądź, podczas wystrzału z broni o średnim kalibrze, waga broni i lunety szarpie montaż z siłą ok. 300 kg, dochodzącą w skrajnych przypadkach nawet do 600 kg. Tak plus minus, to siły te równe są wadze trzem jeleniom! Nawet broń produkowana zgodnie z nowoczesnymi standardami posiada w istotnych miejscach pewne tolerancje wymiarów. Jednakże różnica pół milimetra w wysokości przedniej i tylnej bazy montażu, powoduje odchylenie o 50 cm punktu trafienia na dystansie 100 m. W celu wyeliminowania niedokładności broni oraz zapewnienia ułożenia lunety bez naprężeń, montaże EAW oferują wiele możliwości regulacji w różnych osiach.



Poza wymienionymi elementami jakości, zaletą montażu EAW jest również łatwość ich zamocowania. Rusznikarz może złożyć cały montaż w krótkim czasie, co ma wpływ na koszty. Poza tym modułowy system montażu EAW, składający się z pojedynczych części, pasujących zarówno do innych elementów jak i kompletnych montażu, umożliwia zamocowanie na broni drugiej lunety i to przy zmniejszonych kosztach. Z tego powodu, nabycie montażu EAW jest dobrą inwestycją.

## Montaż obrotowy



Najlepszym przykładem jest skonstruowanie montażu obrotowego EAW. Od 1970 roku trwa triumfalny pochód montażu tego typu, zapewniającego myśliwym precyzję strzału oraz oszczędzającego na wysokich kosztach nabycia oraz w przyszłości kosztach przeróbki.

## Obejmy z podziałem 3



Szeroko stosowane obejmy z podziałem 3, zostały przez EAW skonstruowane już w latach sześćdziesiątych. Wielu producentów zrobiło z nich najbardziej na świecie kopiowany wzór obejm. Według testu przeprowadzonego w maju 1993 roku przez niemiecki instytut badawczy broni myśliwskiej i sportowej DEVA i opublikowanego w fachowej prasie (Büchsenmacher, Messer+Schere), EAW produkuje obejmy o najlepszym kształcie, dające najlepszy z możliwych zacisk przy jednoczesnej najmniejszej deformacji tubusa lunety.

Dla nowych rozwiązań, zawsze było ważne, by wszystkie elementy z programu produkcyjnego montażu, pasowały do siebie jak tylko to możliwe. Montaże EAW nie starzeją się, gdyż części i elementy z nowej produkcji pasują również do starszych modeli. Rusznikarze i myśliwi doceniają to i wiedzą, że z montażami EAW stoją na pewnym gruncie.

## Stainless Look



Niektórzy producenci optyki, oferują lunety w srebrnym kolorze. Wszystkie wykonane ze stali kompletne montaże EAW, dostępne są również z wysokiej jakości niklowaną powłoką (za dopłatą). Termin dostawy takiego montażu może być przedłużony o 4 tygodnie. Przy późniejszym zamawianiu poszczególnych elementów montażu, należy się liczyć z różnymi odcieniami powłok.

## Ogólna informacja o montażu obrotowym EAW



Wszystkie typy montażu EAW są dobrze przemyślane i prezentują najwyższą jakość wykonania. Firma EAW oferuje rozwiązania spełniające różnorodne wymagania klientów.

Ponad 30 lat temu w EAW wyprodukowano pierwszy montaż obrotowy i nadal jest on przedmiotem prac konstrukcyjno-rozwojowych. Dzięki swoim zaletom, stał się najbardziej popularnym typem montażu, chętnie adoptowanym również przez innych producentów.

Montaże EAW - obrotowy i obrotowy z dźwignią (zastawką) zaprojektowane są w sposób, który zawsze gwarantuje absolutną dokładność punktu trafienia broni.

### Kilka zalet

- Łatwe zakładanie i zdejmowanie lunety jedną ręką, ponieważ przy montażu obrotowym, tylna stopka wchodzi do automatycznego zatrzasku zameczka w bazie. W montażu obrotowym z dźwignią, pozostaje jedynie przelożenie dźwigni,
- Dzięki dużej dokładności wykonania, łatwe zamocowanie w krótkim czasie,
- Justowana przednia i tylna stopka,
- Duży przekrój poprzeczny przedniej stopki ( 3 razy większy od montażu hakowego) zapewnia stabilność i zapobiega zakleszczeniu,
- Regulacja w poziomie przestawnym suportem,
- Regulacja w pionie przez prostą wymianę podstawy tylnej stopki (stopniowanie co 0,5 mm),
- Pionowe wyrównanie niedokładności broni przez odchylaną przednią obejmę,
- Stałe utrzymanie położenie punktu celowania przez całkowicie wolne od naprężeń osadzenie lunety, również, po wielokrotnym zdejmowaniu i zakładaniu,
- Idealne rozwiązanie dla drugiej lunety.

## Jednocześnie montaż obrotowy EAW z szyną typu Weaver ( bez przegubu)



Szyna tego montażu łącznie z odpowiednimi stopkami ( przednia i tylną) może być zastosowana, prawie na wszystkich sztucerach



jako montaż obrotowy lub hakowy.

Wyjątkowo niski montaż urządzeń celowniczych jest możliwy dzięki

specjalnej konstrukcji przedniej stopki. Wykonanie dostępne dla szyn typu Weaver 21 mm, szyn 12 mm lub pod obejmę względnie szyny montażowe. Przednia stopka może być przerabiana, celem wyrównania pionowych tolerancji. Szyna jest dopasowywana na długości stosownie do broni oraz po przewierceniu skręcana z przednią stopką.

## Montaż obrotowy z dźwignią EAW



Specjalnie dla broni łamanej, EAW zaprojektował montaż obrotowy z dźwignią. Zameczek umieszczono nie na bazie montażu ale na tylnej stopce montowanej do lunety, tym samym umożliwiono niskie zamocowanie lunety.

### Kilka zalet

- Stabilna i pewna konstrukcja , gwarantująca optymalną powtarzalność zamocowania przy wielokrotnym zakładaniu lunety (niemiecki instytut DEVA sprawdził już w 1979 roku, że ten typ montażu wytrzymuje największe obciążenia. Przy wielokrotnym zdejmowaniu i zakładaniu lunety i oddaniu 10.000 strzałów, punkt celowania nie pozostał bez zmian),
- Niskie bazy montażowe umożliwiające, strzelanie z otwartych przyrządów celowniczych (po zdjęciu lunety),

- Tylna stopka z suportem,
- Wymienne elementy tylnej stopki, dostępne w różnych wysokościach,
- Dostępność poszczególnych elementów dla montażu drugiej lunety
- Brak efektu zakleszczenia zamknięcia,
- Elegancki wygląd.

### Montaż szynowy



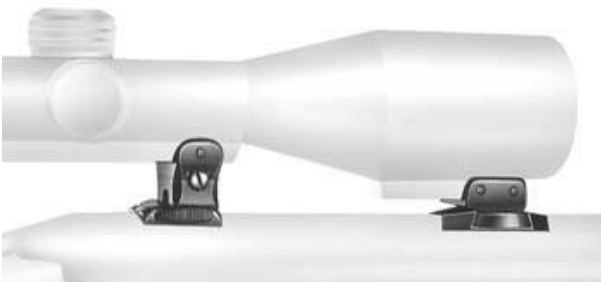
Barcelonie -Tor Heiested i Michael Jakosits.

Montaż szynowy EAW jest korzystnym cenowo rozwiązaniem dla lżejszej broni, bez potrzeby rezygnowania z jakości i precyzji wykonania.

Montaże szynowe w wielu wariantach dostępne są dla wszystkich popularnych modeli broni, w tym z różnymi średnicami obejm, szynami, prawie dla wszystkich lunet, z suportem i możliwością celowania pod lunetą.

Wielu mistrzów strzeleckich ufa tym montażom, również zdobywcy złotych medali w Seulu i

### Montaż hakowy



Montaże hakowe EAW w stylu z Suhl produkowane są obecnie w poprawionej technicznie konstrukcji, tym samym można je zamocować w krótszym czasie.

Eleganckie i estetyczne montaże hakowe produkowane są przez EAW w dużym asortymencie. Szczególnie dawna broń służbowa zyskuje dzięki stylowemu montażowi na wartości. Za przykład może służyć boczny montaż do repetiera Mannlicher Schönauer GK. EAW produkuje suhłowskie montaże hakowe również do wielu obecnych modeli broni.

Marek Kaczorowski

Opracowano na podstawie materiałów od firmy handlowej M.K SZUSTER, Al. Waszyngtona 38/40 03-910 Warszawa.